



Descrizione

Scala con montanti in alluminio e gradini in alluminio antiscivolo. Progettata per particolari esigenze dei Vigili del Fuoco e per la Protezione Civile.

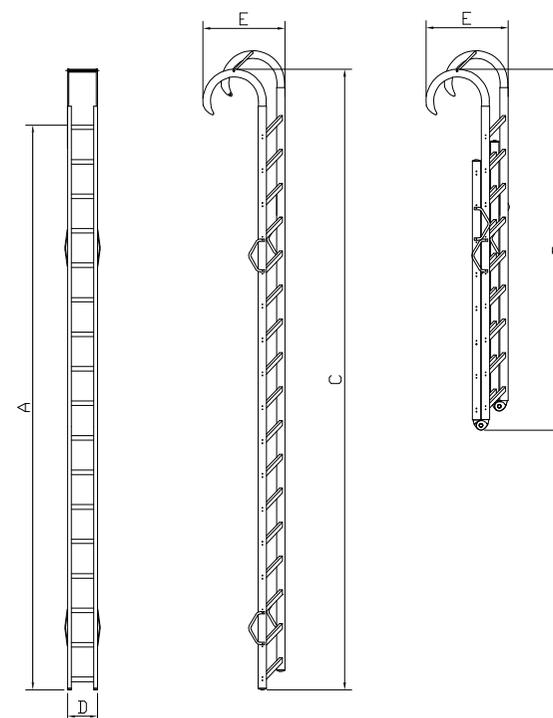
Sono disponibili 2 versioni:

- Fissa
- Pieghevole

Gradini: NON SALDATI NE' RIBATTUTI

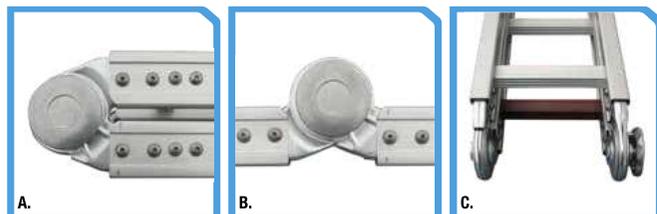
Dati Tecnici

PORTATA: 150 kg
(riferito ad una persona con attrezzi)
GRADINI: alluminio antiscivolo
35x24 mm
MONTANTI: alluminio anodizzato
65x30 mm
LARGHEZZA SOMMITÀ: 240 mm
NORMA DI SICUREZZA:
UNI EN 1147

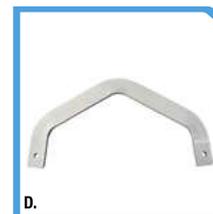


Codice	Gradini	Modello	A	B	C	D	E	Peso
S4520-VF	17	Fissa	4420	/	4860	240	500	14,4 kg
S4521-VF	17	Pieghevole	4420	2650	4860	240	500	15,8 kg

Le misure sono espresse in mm



A. Snodo chiuso
B. Snodo aperto
C. Gradino anodizzato rosso



D. Particolare distanziale parete